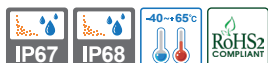


QL98 series

防水 / 防震型 LED 照明灯, IP67/ IP68



可以承受暴风雨和重尘环境中的防水/ 防尘型LED工作灯



共同特征(QL98 series)

- 可以承受暴风雨和重尘环境中的防水/防尘型LED工作灯
- 防水和防震的IP67/ IP68防护等级, 可用于粉尘和潮湿常存的场所
- 使用聚碳酸酯(PC)材质的透镜, 具有极强的抗震动及抗冲击性能
- 采用寿命较长的高亮度LED, 便于维护和管理
- 适用于挖掘机, 起重机, 越野车等工程重装备环境, 耐久性优异
- 材质: 身体: Al、灯罩: PC



试验条件/ 相关规格

| | |
|------------|--|
| 耐振动性能 | <ul style="list-style-type: none"> • 加速度: 20m/s² • 周期: 1 octave/min • 频率: 10~150Hz • 振幅: 最大 7.5mm, 方向: 3轴(X, Y, Z) 方向各10次检测 |
| 耐冲击性能 | <ul style="list-style-type: none"> • 加速度: 20g • 方向: ±X、±Y、±Z • 次数: 每个方向 3次 • 时间: 每个方向 11ms • 波形: Half Sine |
| 防尘试验(IP6□) | <ul style="list-style-type: none"> • 在粉尘实验室里内部降压后用平均外径50μm的滑石粉每小时40~60m²的抽出速度喷射试验两小时 • IEC60529 |
| 防水试验(IP□7) | <ul style="list-style-type: none"> • 将产品在水面 1m 以下增加2bar的强压浸泡30分里确认密封效果 |
| 防水试验(IP□8) | <ul style="list-style-type: none"> • 比IP□7条件要严格, 制造商和用户之间进行协议 |

QL9800 series

防水 / 防震型 LED 照明灯, IP67



QL9800A-6



特征

光学特点规格

| | |
|-----------|--------------|
| Model | QL9800A-6 |
| 灯罩颜色 | 半透明 |
| 照明颜色 (标准) | 日光色 |
| 色温 (标准) | 6,000~7,000K |
| 光通量 | 1,455lm |

标准规格

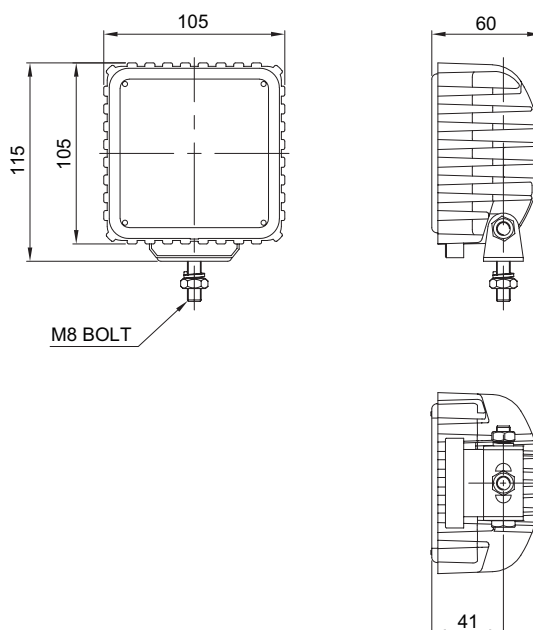
| | |
|-------------|-----------------------------------|
| Model | QL9800A-6 |
| 额定电压 | DC12V~48V |
| 工作电压 | DC11.5V~50.5V |
| 耗电 | 22W |
| 绝缘电阻 | Min. 50MΩ(500V DC mega ohm meter) |
| 耐电压 | DC : 500V AC, 60Hz, 1 minute |
| 环境温度 | -40°C ~ +65°C |
| 防护等级 | IP67 |
| 材质 | 身体 : Al、灯罩 : PC |
| 认证 | - |
| 重量(approx.) | 0.75Kg |



外形图

(单位 : mm)

QL9800A-6



型号选定

QL9800A-6

[型号]

• QL9800A-6

12/48

[电压]

• 12/48-DC12V~48V



使用本产品前请务必确认使用说明书的安全守则, 如不遵守安全守则, 可能会引发火灾或因漏电造成的触电等事故。

本产品的规格可在没有预告的情况下进行变更。查看官网可获得最新产品的信息。